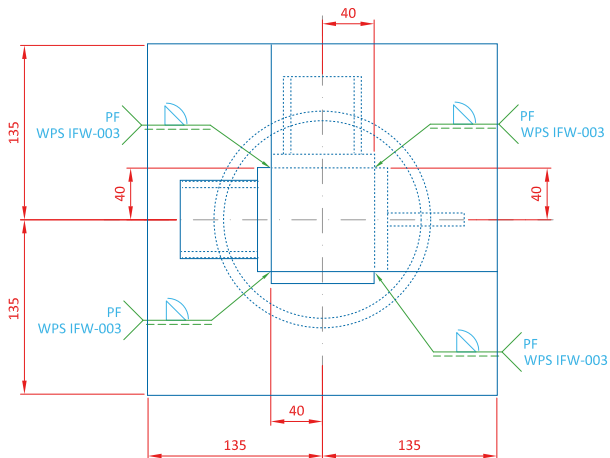


**Fem skäl att
anställa en
IW-svetsare**



1. Gedigna praktiska och teoretiska kunskaper

Svetsaryrket ställer krav på både yrkesteoritisk kunskap och hantverksskicklighet. Det har den internationella svetsaren (IW¹). Hen har undervisats av lärare som har IWS²-diplom och aktuella svetsarprövningsintyg.

Plåtbearbetning och ritningsläsning ingår i undervisningen hos alla utbildare. En IW-svetsare kan läsa en ritning och förstå en WPS³.

1. IW = International Welder, internationell svetsare
2. IWS = International Welding Specialist, internationell svetspecialist
3. WPS = Welding Procedure Specification, svetsdatablad



2. Stort kvalitetstänkande i arbetet

En svetsare med IW-diplom vet vad god svetskvalitet är. Tydliga krav i utbildningen lär eleverna kvalitetstänkande från början. Kvalitetsrutinerna som skolan måste ha för att bli godkända av Svetskommissionen innebär också att eleven lär sig ordning och reda.

Att hålla god ordning på elektroder och plåt, veta att svetsutrustningen måste underhållas och valideras, samt att WPS:en måste följas – det är ovärderliga lärdomar när eleverna kommer ut i jobb.



3. Har lagt många ISO 9606-prov

All praktisk examinering i IW-utbildningen sker mot standarden ISO 9606. I slutet av varje utbildningsmodul lägger eleven två eller flera ISO 9606-prov. Eleverna gillar när det är tydliga krav och är naturligtvis med när examinatorn mäter, granskar och provar deras provstycken.

Har ditt företag krav på svetsarprövningsintyg?
IW-eleven har redan lagt dem eller kan lätt lägga.



4. Kort inkörningstid på nya jobbet

En IW-svetsare svetsar mycket i sin utbildning, betydligt mer än i annan svetsutbildning. Alla övningar måste svetsas med godkänt resultat enligt utbildningsplanen. Mycket tid lagd på övning och gedigen teorikunskap gör att den nye IW-svetsaren lätt blir en del av teamet och hen bidrar ofta med ny kompetens till företaget.



5. Internationellt harmoniserad utbildning och diplom

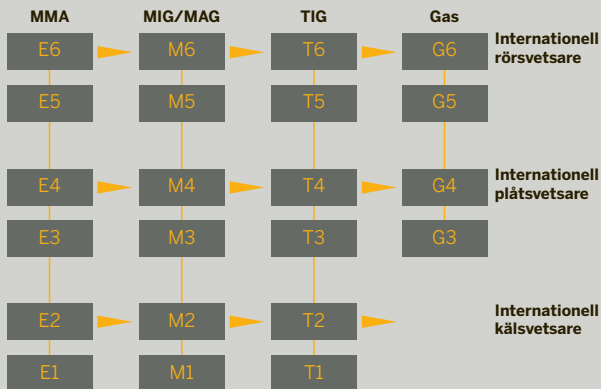
Utbildningen till internationell svetsare är kvalitetssäkrad och godkänd i mer än 30 länder. Det är en fördel att följa ett internationellt system och låta svetsarnas diplom bli en del i företagets kvalitetsarbete. Tillsammans med internationella standarder för kvalitetssäkring visar IW-diplomet att företaget kan producera med god svetskvalitet.

Sjuttio skolor utbildar IW-svetsare

Runt om i landet utbildas IW-svetsare i gymnasieskolan, vuxenutbildning, YH-utbildning och som arbetsmarknadsutbildning – totalt över 70 skolor.

Alla är godkända av Svetskommissionen. Godkännandet innebär att skolan uppfyller IIW:s (International Institute of Welding) krav på lärare, lokaler, utrustning och kvalitetssystem.

IW-systemet består av utbildningsmoduler i tre nivåer för vardera svetsmetoderna MMA, MIG/MAG, TIG och gas. De tre utbildningsnivåerna leder till diplom som internationell kälsvetsare, internationell plåtsvetsare eller internationell rörsvetsare. Oavsett nivå har eleven lärt sig vad svetskvalitet är.



Fråga efter IW-diplom nästa gång du anställer

Svetsarprövningsintyg eller IW-diplom – vad är skillnaden?

IW-diplom är ett **utbildningsbevis** efter avslutad utbildning med godkända teoretiska och praktiska prov. Det visar att personen har teoretisk kunskap och praktisk färdighet för ett stort antal produkter och sätt att producera. IW-diplomet är inte tidsbegränsat utan gäller hela livet.



Svetsarprövningsintyg är ett **intyg du får efter en provläggning**. Det är en del i företagets kvalitetssystem. Intyget visar att personen är kvalificerad för en viss typ av svetsning och tillsammans med övriga delar av kvalitetssystemet visar det företagets förmåga. Svetsarprövningsintyget har begränsad giltighetstid.

Denna folder är framtagen av Svetskommissionen och kan beställas från www.svets.se. Du kan även ringa 08-120 304 00.