

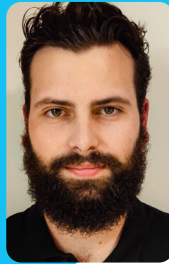
EFTER NÅGRA ÅR HAR DU MÅNGA MÖJLIGHETER ATT GÅ VIDARE:

- Bli internationell svetsspecialist (IWS) efter minst tre års yrkes-svetsning.
- Bli svetsansvarig på ett företag.
- Bli arbetsledare för en svetsande avdelning.
- Arbeta internationellt med en IW-examen som gäller i fler än 30 länder.
- Leda och övervaka svetsarbete.
- Bli robotsvetsoperatör och programmera robotar.
- Arbeta som specialsveltare, till exempel undervattenssvetsare eller rälssvetsare.

YRKESSVETSNING

- 1/3 av vårt BNP innehåller något svetsrelaterat.
- 250 000 personer svetsar ibland i jobbet.
- 20 000 personer svetsar på heltid.

UTBILDA DIG TILL INTERNATIONELL SVETSARE! www.svets.se/blisvetsare



– Utbildningen gav mig kunskap utöver svetsandet, vilket har gynnat mig på arbetsmarknaden.
– Jag tycker att alla som är intresserade av att jobba med något typ av hantverk borde prova på svetsyrket. Utvecklingsmöjligheterna är många, och branschen behöver fler duktiga svetsare.

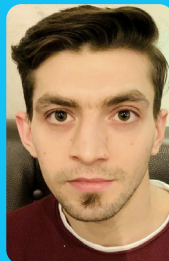
Stefan jobbar idag på Siemens, efter att ha tagit IW-diplom på alla nivåer.



– När jag valde IW-utbildningen visste jag inte vilka karriärmöjligheter svetsyrket kunde ge. Om jag vetat det hade valet varit ännu lättare!

– Under IW-utbildningen fick jag höra om internationell svetsspecialist (IWS) och visste direkt att jag ville gå den. Den utbildningen var intensiv och svår, men inga större överraskningar efter IW:n.

Milena, med både en IW och en IWS, är svetsansvarig på Skyllberg Industri.



– Jag började läsa till CNC-operatör men när jag provade att svetsa ändrade jag mig. Det är kul, det känns som att rita och jag tycker om att jobba med kroppen.

– Nu har jag praktik, sen blir det jobb och efter några år kanske jag blir svetsansvarig eller utbildare.

Mohamad, svetslev på Lernia.

BLI INTERNATIONELL SVETSARE ...

... om du vill:

ha stor chans till jobb

få bra lön ...

jobba utomlands

VAD INTRESSERAR DIG?



PRODUKTER SOM SVETSAS:

raketmotorer, motorcyklar, pacemakers, pipelines, fartyg, kärnkraftverk, bilar, bränsletankar, järnvägsräls, stålkonstruktioner i byggnader, kranar, skogsmaskiner, rörsystem, truckar, pannor, stålmaster, tryckkärl, hydraulcylindrar, entreprenadmaskiner, pappersmaskiner



SÅ HÄR BLIR DU INTERNATIONELL SVETSARE

För att bli internationell svetsare väljer du **industri tekniska programmet**, inriktning **svetsteknik**, på en skola som är godkänd av Svetskommissionen. Av utbildningens 2 500 timmar kan du använda **1500 för svetsning**, plåtbearbetning och ritningsläsning. Minst 15 veckor av utbildningstiden **praktiserar du som svetsare** ute på ett eller flera företag.

| | |
|----------------------------|-------------------------------|
| Svetsteknik | Gymnasiearbete (100 p) |
| | Individuellt val (200 p) |
| | Fördjupningsämnen (800 p) |
| | Inriktningsgemensamma (400 p) |
| | Programgemensamma (400 p) |
| Gymnasiegemensamma (600 p) | |

Poängfördelning på industri tekniska programmet

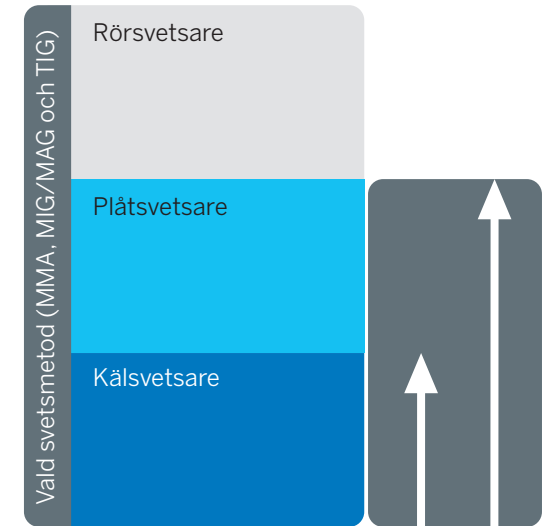
Efter gymnasiet kan du vidareutveckla dig inom svetsyrket, t.ex. till specialsvetsare eller svetsansvarig. Det kan du bland annat göra inom **Yrkeshögskolan (YH)**.

För att få grundläggande behörighet till högskola och universitet behöver du godkända betyg i svenska/svenska som andraspråk och engelska. Dessa kurser kan du bland annat läsa inom det individuella valet och som utökat program.

För varje svetsmetod (MMA, MIG/MAG och TIG) finns det **tre utbildningsnivåer**:

- kälsvetsare
- plåtsvetsare
- rörsvetsare

Du väljer själv vilken nivå du vill nå upp till för varje metod och får diplom för den. Varje nivå per svetsmetod motsvarar normalt 200 poäng.



Lämpliga nivåer att nå under gymnasiet

EN IW-EXAMEN GER

- mycket stor chans till jobb,
- bra lön,
- möjlighet att jobba utomlands.