

SVETS
KOMMISSIONEN



Verksamhetsberättelse 2023

Några ord från vår VD. Stark och utvecklande bransch.

ÅRET SOM GÅTT HAR VISAT att industrin är den motor som driver svensk ekonomi, även i tuffa tider med nedgång i konjunkturen, höga räntor och osäkerhet i världen.

SVENSK INDUSTRI ÄR TROTS allt nyckeln till landets välfärd där varje jobb inom industrin skapar ytterligare drygt tre andra arbetstillfällen på svenska arbetsmarknaden. Det betyder t.ex. att för en svetsare skapas möjligheten för t.ex. en sjuksköterska, en polis och en lokförare, eller en kock, en läkare och en domare, osv.

DET PERSPEKTIVET tydliggör betydelsen av Svetskommissionens utbildnings- och valideringssystem, samt övriga ansträngningar att öka mängden kompetent personal för att klara branschens framtida kompetensförsörjning. Formella system för utbildning och validering av kompetens är också en förutsättning för att få stöd av offentliga insatser.

JUST NU SKER MÅNGA POLITISKA och offentliga satsningar både för kompetens och FoU för den gröna omställningen. Det är Svetskommissionens mission att offentliga medel

också kommer den svetsande branschen till del. Det erbjuder många spännande möjligheter för en vital bransch som vår. Industrin och myndigheter samverkar än mer med branschorganisationerna för att hitta lösningar på kompetensbrist och utveckling av den kompetens som behövs för industrins konkurrenskraft.

TILL DETTA BEHÖVS våra medlemmars engagemang. Det är därför glädjande att aktiviteterna i Svetskommissionens nätverk med arbetsgrupper ökar och därmed medlemmarnas möjlighet att samverka och komma till tals för att lösa problem och påverka. Vi tar också stöd i ett starkt samarbete med andra branscher för att med gemensamma krafter öka industrins och yrkenas attraktionskraft.

FRAMTIDEN INOM INDUSTRIN kräver starka och samordnade insatser för att möta utmaningarna med den gröna omställningen där svetsning och fogningsteknik spelar en avgörande roll. För detta behövs en stark organisation som tar tillvara branschens intressen.

SVETSKOMMISSIONEN är sina medlemmar och den stora styrka som ligger i samverkan mellan experter och intressenter för branschens bästa.

JAG VILL PASSA PÅ ATT TACKA alla medarbetare och medlemmar för ett år med engagemang och värdefull samverkan.

VI SER FRAM EMOT att fortsätta med värdeskapande aktiviteter för svensk svetsande industri i linje med vår värdegrund - öppenhet, förtroende och engagemang.

Stockholm den 10 mars 2024

Mathias Lundin, VD



Året i korthet	3	Förvaltningsberättelse	13
Kommunikation och Svetsen	9	Balansräkning	14
ANB	10	Tilläggsupplysningar	15
Styrelse och kansli	12	Våra medlemmar	16
Resultaträkning	13		

Året i korthet.

Mötesplatser, nätverk och arbetsgrupper

SVETSKOMMISSIONENS NÄTVERK består av ett 30-tal arbetsgrupper. Under 2023 togs medvetna steg mot ett mer aktivt nätverk vilket redan har gett fina resultat. Flera arbetsgrupper som varit vilande återupptog sina aktiviteter under året och den totala aktiviteten i nätverket är större än på länge. Varje arbetsgrupp består av ett antal experter inom området vilket gör nätverket otroligt värdefullt. Samverkan i dessa grupper innebär att medlemmarna inte måste lära sig allt på egen hand eller stå ensamma med ett problem som många andra haft tidigare. Det finns också goda möjligheter att påverka utvecklingen inom sitt teknikområde genom medverkan i en arbetsgrupp. Kommande arbetsgruppsmöten presenteras på www.svets.se/kalender och alla grupper finns på www.svets.se/ag.

AG 48 Kvalitetsteknik

AG 48 GÖR EN löpande översyn av antalet certifierade företag för respektive standard (ISO 3834, EN 1090, EN 15085). Gruppen diskuterar erfarenheter av tillämpningen av ISO 3834 och behandlar tolkning, vilket följs upp i dokumentet ERFA ISO 3834.

ARBETSGRUPPEN DISKUTERADE även erfarenheter och tolkning av svetskrav i produktstandarder (EN 1090, 15085, 13445 etc) och koppling till ISO 3834. Gruppen bevakar även status för övrig standardisering för kvalitetskrav för svetsning och diskuterar särskilt och ingående om nyckelfaktorer för att lyckas med kvalitetsarbetet och dess förut-

sättning för företagets ekonomi/lönsamhet. Gruppen följer ingående teknikutveckling inom kvalitetsområdet och har bland annat haft längre presentationer och diskussioner om validering av svetsutrustning, bl.a. relaterat till ny utgåva av standard ISO/IEC 60974-14, och en särskilda genomgångar av verktyg för digitaliserad VT för att bland annat påverka innehållet i standarden för kvalitetsnivåer ISO 5817.

AG 32 Arbetshygien och arbetsplatsutformning

AG 32 HAR HAFT två möten under 2023. Gruppen träffas vanligen hos Arbetsmiljöverket i Stockholm och får ofta medverkan av myndighetens representanter inom olika områden.

EN MINDRE AD-HOC-GRUPP jobbar med en harmonisering av information om svetsrök i säkerhetsdatablad (Safety data sheets, SDS). Gruppen har även haft möte med Kemikalieinspektionen för att nå klargöranden om regelverket.

GRUPPEN ANSVARAR för drift och uppdatering av webbplatsen Svetsarätt.se för information och utbildningsmaterial om arbetsmiljö för svetsning. Synpunkter från användarna hanteras av gruppen.

GRUPPEN DISKUTERAR även studier om hälsorisker vid svetsning samt möjlig rekommendation om vaccination av svetsare mot pneumokocker (lunginflammation). Rapportering sker från Arbetsmiljöverket, IIW Commission

VIII, Standardisering (AGS 449 Miljö, hälsa och säkerhet), Svetskommissionen, Parterna (Metall, Teknikföretagen), Institutionerna (KTH, Stockholms Universitet, Högskolan väst) och Institutet (KI, IVF, IVL).

Nyfiken på våra arbetsgrupper?

Du hittar dem alla på vår hemsida: www.svets.se/ag

Tekniskt nätverkande

Svetskommissionens tekniska nätverk med 30-talet arbetsgrupper för samverkan inom olika delar av teknikområdet var i hög grad påverkade av pandemin men har nu återupptagit all verksamhet samt utvecklats positivt med ett antal nya och återuppstartade arbetsgrupper under 2023. Denna samverkan är viktig, bland annat för att dela med sig och lära av varandra, samt att skapa information och påverka utvecklingen inom enskilda teknikområden.

Året i korthet.

FOU

Forskning och utveckling

FORSKNING OCH UTVECKLING är viktigt för vår bransch. Svetskommissionen var under 2023 som vanligt del av Swerims medlemsprogram Centre for Joining and Structures, CJS, där flera projekt drivs parallellt. Som medlem i Svetskommissionen får du tillgång till forskningsrapporterna tidigare än allmänheten! www.svets.se/fou

DET FLERÅRIGA Vinnova-projektet Removal of Weld Oxides (REWOX) har löpt på under året och följer med in i 2024.

Forskningsseminarium

I OKTOBER 2023 bjöd Svetskommissionen in till Forskningsseminarium hos Swerim i Kista, där ett tiotal represen-



tanter från stora forskningsutförare i Sverige presenterade en överblick av pågående och nyligen avslutad forskning inom svets- och fogningsområdet. Ca 50 personer deltog i seminariet och av kommentarerna att döma var det ett efterlängtat tillfälle för inspiration och samverkan.

Validering av svetsrobotoperatör

AUTOMATISERINGEN OCH MEKANISERINGEN inom svensk svetsande industri utvecklas snabbt på grund av den stora bristen på svetsare. För att möta behoven i branschen krävs tydliga kvalifikationer och valideringsverk-

tyg för svetsoperatörer, samt strukturerat arbete med strategisk kompetensförsörjning från företag och andra aktörer. Svetskommissionen har under de senaste två åren arbetat fram valideringsverktyg med teori-

och praktiska prov. Målet är att stärka kvalitetssystemet för att bättre matcha industrins behov med arbetskraften och därigenom effektivisera kompetensförsörjningen.



Ju fler vi är desto mer kan vi utträtta och därför är det mycket glädjande att 23 nya medlemsföretag valde att ansluta sig till Svetskommissionen i år.

Du är Svetskommissionen

Du som arbetar i branschen vet bäst vilka behov och problem vi har, men också vilka lösningar som har fungerat för er och säkert kan fungera för andra. Förutom det tekniska nätverket finns det en mängd andra sammanhang och evenemang att delta i där frukostmöten, kurser, mässor, svetslärrarmötet och fogningsdagarna är några exempel.

Året i korthet.

Lasergruppen utvecklas

LASERGRUPPEN HAR MED anställningen av tekniksekreteraren Joakim Ekeroth fått en nytändning. Målsättningarna har tydliggjorts. Ett uttalat mål är att personer i svets- och fogningsbranschen ska känna till dess logotyp.

LASERGRUPPEN HAR startat upp ett redaktionsråd till gruppens egen tidskrift Lasernytt.

ETT MEDLEMSKAP erbjuder utöver prenumeration på tidningen exempelvis arrangemanget Laserdagen två gånger per år samt information om lasersäkerhet respektive handhållen lasersvetsning.

LASERGRUPPEN HAR bildat *Samverkansgrupp för handhållen lasersvetsning & tillhörande personlig säkerhet.*



AG41a

Lasergruppen återstartar AG41a i en trestegsmodell. AG41a ska behandla frågor till materialen rostfritt stål, nickelbaslegeringar och titan. I AG41a medverkar personer från ledande företag/forskning. AG41a hade ett uppstartsmöte hos **Alleima i Sandviken** (bild ovan). Två formeringsmöten sker VT-2024 och gruppen beräknas vara igång HT-2024.

AG 46

Även AG 46 - Dimensionering och funktionsanalys återstartade genom ihopslagning av AG 41 Svetsmetallurgi och funktionsstabilitet och AG 46 Konstruktionsteknologi.

AG 46 SKA BEHANDLA frågor som rör svetsade konstruktioner i metalliska material ur konstruktionsteknisk och materialteknisk synvinkel.

AG 46 SKA AKTIVT BEVAKA och diskutera arbetet inom IIW:s kommissioner XIII (Utmattning av svetsade komponenter och konstruktioner) och XV (Konstruktion, beräkning och tillverkning av svetsade konstruktioner).



Det här är Lasergruppen

LASERGRUPPEN är en del av Svetskommissionen med egna medlemmar. Syftet är att främja verkstadsindustrins användning av laserteknik, samt att utgöra en plattform för kunskaps- och erfarenhetsutbyte.

LASERGRUPPEN ARRANGERAR Laserdagar som speglar utvecklingen av lasertekni-

ken och sprider kunskap om hur företag använder lasertekniken. De är utmärkta tillfällen för erfarenhetsutbyte och nätverkande.

LASERGRUPPEN GER UT TIDNINGEN Lasernytt till sina medlemmar. Lasernytt berättar initierat och detaljerat om utvecklingen

av den industriella lasertekniken i Sverige och världen, och utges tre gånger per år.

LASERGRUPPEN BILDADES 1988 och har ett 50-tal medlemsföretag. Lasergruppen samarbetar med Svetskommissionen där man nu har sitt kansli. Svetskommissionen är en organisation för samarbete mellan

företag, organisationer och myndigheter i syfte att bidra till fogningsteknikens utveckling i Sverige.

LASERGRUPPEN ARRANGERAR workshops om olika tillverkningstekniker med laser och studieresor till intressanta företag i Europa.

Året i korthet.

Mötesplatser

Fogningsdagarna

Att årets Fogningsdagar kunde genomföras i Örnsköldsvik 30–31 mars var passande, inte minst med tanke på ortens stora betydelse för industrin och kopplingen till vår bransch.

EFTER SVETSKOMMISSIONENS årsmöte som alltid hålls i samband med Fogningsdagarna inledde vd Mathias Lundin själva konferensen där han berörde samverkan och branschens behov framåt. Ett återkommande tema är industrins kompetensförsörjning, och i år konstaterades att den stora potentialen finns i att kompetensutveckla de redan yrkesverksamma. Det finns verktyg och hjälp att få för företag som vill jobba strategiskt med att hitta ”rätt” kompetens.

DE TEKNISKA FÖREDRAGEN handlade om svetsning av superausteniter och av titan, handhållen laser, battericeller och fogning av batterilådor, additiv tillverkning; av stora objekt respektive med fokus på rörelektroder samt ökad utmattninglivslängden hos svetsade konstruktioner genom HFMI-metoden. Föreläsningarna finns att ta del av på www.svets.se/fd23present.

I PAUSERNA BESÖKTES minimässan där en rad intressanta företag fanns representerade. Utställarna ger konferensen en ytterligare dimension och det är mixen av människor och innehåll som gör Fogningsdagarna så spännande att besöka.

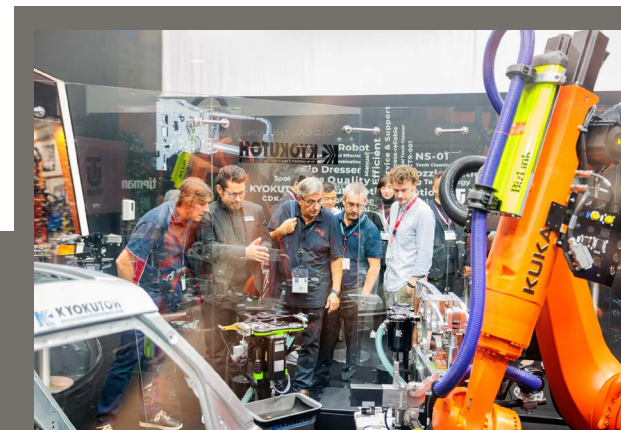
Essen

Schweissen & Schneiden

Under fem intensiva dagar kretsade allt kring innovationer, investeringar, nätverkande och kunskapsöverföring på världens största svetsmässa i Essen i Tyskland.

MÄSSAN HADE 826 UTSTÄLLARE från 40 länder på en total yta av 100 000 kvadratmeter och lockade dryga 40 000 besökare av 124 olika nationaliteter. Många medlemmar i Svetskommissionen syntes i vimlet och ett 50-tal personer deltog på Svetskommissionens lunchmingel som hölls i mitten av veckan den 13 september.

ETT SÄRSKILT TACK också till all personal på medlemsföretagen OSTP och BAE Systems Hägglunds, med Erik Pohl och Ulf Pehrson i spetsen, som ställde upp med intressanta och välorganiserade studiebesök. Det var mycket uppskattat och imponerande att se den professionella verksamheten.



ETT ÖVERORDNAT TEMA på mässan och i branschen märktes tydligt: arbetarskydd och svetsrök. Framtidens svetsare ska kunna utöva sitt yrke på ett långsiktigt och hälsosamt sätt. Under de närmaste åren förväntas vi se en svetsproduktion som är både renare och hållbar.

Fogningsdagarna 2023 hölls i Örnsköldsvik

Året i korthet.

SLM

EN GÅNG OM ÅRET SAMLAS Sveriges svetslärare för utbyten, uppdateringar och information. Självklart sker en hel del erfarenhetsutbyte, vilket även var årets konferenstema den 28–29 september. Evenemanget syftar till att uppdatera kompetensen hos våra svetslärare vilket är viktigt för våra skolor och elever, och för Sveriges svetsande industri. Ordförande Lars Campbell underströk lärarnas vikt i branschen i sitt inledningstal:

– Utan lärarnas produktion så har ingen av oss i branschen en affär.

SVETSLÄRARE MÅSTE TA FRAM exempel för att få eleverna att förstå varför de ska arbeta efter WPS och certifieringar. Eleverna behöver få förståelse att förstå. Och förstå vikten av att göra rätt. Misstag som är lätta att undvika om man förstår vad man ska förstå kostar svensk industri enorma summor.

– Vad man ska göra och hur man ska göra det rätt. Förstå vad man inte förstår. Den insikten saknas ofta hos svetsaren, något ni lärare hjälpa dem att bli bättre på, sa en av talarna, Ulla Zetterberg Anehorn i sitt föredrag.

SE HELA PROGRAMMET och föredragen på www.svets.se/tidigareSLM.

SEDVANLIGT UPPMÄRKSAMMADES också årets IW-lärare, IW-elev och IW-skola med diplom och stipendier på Svetslärarmötet.

Årets utbildare, elev och lärare



ÅRETS UTBILDARE: Sundsvalls Gymnasium. Kursansvarig: Per Hallkvist

ÅRETS SVETSLÄRARE: Andreas Nilsson på Veldi Kompetens AB i Malmö

ÅRETS SVETSELEV: Pernilla Dahlberg, Lernia Utbildning AB i Trollhättan

MINST LIKA VIKTIGT som ny kunskap och nya erfarenheter är att det ska vara trevligt att delta. I år fick deltagarna vara med om en båttur i Stockholms innerskärgård och en middag på Fjäderholmarnas krog.

EVENEMANGET MÖJLIGGÖRS tack vare ekonomiskt stöd och medverkan från våra sponsorer. Tack till alla trogna sponsorer/samarbetspartners och till Lernia i Liljeholmen för upplåtande av lokal vid svetsdemonstrationerna.



Stipendier

I LINJE MED ATT Svetslärarmötet ska bidra till att höja både kompetens och status för våra svetslärare, statusen på svetsaryrket och säkerställa tillgången av kompetent personal, utses årets bästa IW-lärare, IW-elev och IW-utbildare. Utmärkelserna innebär 5 000 kronor vardera till lärare och elev för kompetensutveckling och årets IW-skola vinner en kostnadsfri revision.

Året i korthet.

Svets-SM

YRKES-SM ÄR SVERIGES största satsning för att öka intresset och rekryteringen till yrkesutbildningar. Genom ett stort och innehållsrikt tävlings- och uppvisningsarrangemang där hundratal av Sveriges mest yrkesskickliga ungdomar mäter sina krafter mot varandra.

YRKES-SM ÄR EN TÄVLING i yrkesskicklighet. Tävlningen anordnas för att öka intresset för olika yrken och höja statusen på svensk yrkesutbildning. Yrkes-SM bidrar samtidigt till en positiv utveckling av branscherna, kvaliteten höjs och tekniker vässas. Som svetsare kvalar man in genom en uttagningstävling kallad Svets-SM.

SEX FINALISTER SLOGS om SM-titeln när finalen i Svets-SM gick av stapeln i Norrköping 22-24 februari. Vinnare blev Jakob Liw, elev på Bessemerskolan i Sandviken.

– Det var roligt, säger en förvånad vinnare, Jakob Liw från Bessemerskolan, när han under prisutdelningen får beskedet att han tagit hem guld.

JAKOB ÄR SISTAÅRSELEV på Bessemerskolans Industritekniska program i Sandviken och var under



Finalisterna i 2023års Svets-SM. Finalen streamades i Svetskommissionens sociala medier.

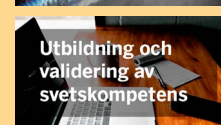
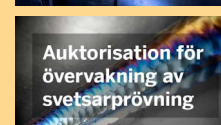
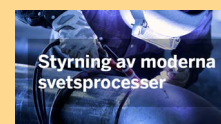
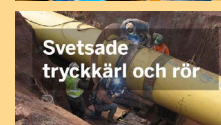
tävlingens andra dag faktiskt ganska nedslagen.

– Det gick dåligt med tryckkärlet och jag bestämde mig för att bränna på som tusan för att åtminstone få kärlet tätt. Snyggt blev det inte och inte heller blev det tätt, säger Jakob Liw och skrattar. Första dagen gick det dock bättre.

– Egentligen gick väl allt bra första dagen, men nu på slutet hade jag nog bra tur, säger Jakob Liw.

10-15 SEPTEMBER 2024 tävlar Jakob om världsmästartiteln i Worldskills, Lyon, Frankrike.

Kurser



SVETSKOMMISSIONENS kursverksamhet har senaste året varit högst aktiv med ordinarie kurstillfällen på olika orter. Intresset och söktrycket för kurserna *Kvalificering av svetskontrollant - visuell kontroll* och *Auktorisation för övervakning av svetsarprövning* har fortsatt varit högt. Svetskommissionen har upplevt ett ökat intresse under det senaste året då många har känt av kompetensbristen efter svets- och konstruktionsmissöden under senaste året.

SAMARBETET MED MEDLEMSFÖRETAG har fortskridit och kursen *Att konstruera för svetsning* är nu anpassat enligt medlemmarnas behov och nu fortbildas medarbetare globalt med kursen.

INTRESSET FÖR DIGITALA frukostmöten har varit högt. Många har velat ta del av information om bland annat kvalitetssäkring av svetsutbildning och diplomutbildningar (IWE och IWT). Svetskommissionen har anordnat webinarium vid olika tillfällen för studievägledare och de som är intresserade av vidareutbildning. Vid mötena har deltagare fått chansen att ställa frågor.

Kommunikation och Svetsen.

Svetsen och sociala medier

SVETSKOMMISSIONEN ÄR NÄRVARANDE på Twitter, Facebook, LinkedIn och Instagram. Under året har antalet följare ökat något i samtliga kanaler, förutom Facebook som minskade med 90 följare till 1609. Instagram ökade med 32 följare till 557 följare. Samtliga kanaler har ett dokumenterat syfte och en specifik målgrupp.

UNDER ÅRET HAR VI fortsatt att aktivt arbeta uppsökande och på så vis blivit part i debatter gällande svets- och fogningsteknik i andra medier än våra egna kanaler. Vi har omskrivits av, och fått artiklar publicerade i, flertalet lokaltidningar och branschnära tidningar. Svetsens artiklar har haft internationell spridning i såväl våra nordiska grannländer och Tyskland. Vi deltar i digitala debatter och frågeforum som har inriktning svets. Svets-SM har spridits mycket väl såväl digitalt som i de tävlandes hemorter.

VÅR KANAL PÅ YOUTUBE har använts frekvent under året och våra videos inför och under event har samlats där. Svets-SM streamades och sågs av cirka 120 användare live. Bland annat av det tävlandes skolor och företag.

DRYGT 120 PERSONER PRENUMERERAR på den digitala tidningen Svetsen. Svetsens annonsingång är god, 2023 var packningsgraden (redaktionellt vs annonser) 30,9 procent.

SVETSEN HAR HAFT stor omsättning i redaktionsrådet och ett flertal avhopp. Arbetet med Svetsen är därför under ständig utvärdering. Ett antal nya rådsmedlemmar har

tillkommit och förhoppningen är att detta ska bära frukt under 2024.

ÅRET HAR PRÄGLATS av fokus på yrkets attraktionskraft och kompetens. Svetskommissionens ”gesällknappar” är mycket populära och ytterligare knappar har tagits fram.

SPRIDNINGEN AV SVETSEN fortsätter att öka, från och med nr 4 2023 har alla som arbetar på ett medlemsföretag tillgång till Svetsen digitalt.

ETT ARBETE MED att modernisera och se över innehåll på www.svets.se har påbörjats

Redaktionsrådet

Patrik Swenzén
Johan Ingemansson
Daniel Stemne
Joel Andersson
Åsa Malmqvist
Jens Nyström
Peter Kjällström
Magnus Areskoug
Joakim Wahlsten
Ola Runnerstam
Björn Dahlborg
Roger Psajd
Pierre Tegenstam
Lisa Leon



Tillväxtverket och Arbetsförmedlingen redovisar svetsare som tio i topp bland bristyrken i nästan alla regioner.

UNDER 2023 HAR VI ARBAT med att renodla budskap, *Vi håller ihop* är ett budskap som präglat arbetet både internt och externt. *IW är branschens minimikrav* är ett annat.

SVETSKOMMISSIONEN HAR vid ett flertal tillfällen tagit plats som experter i svensk nyhetsförmedling.

UNGEFÄR ETT NYHETSRETT PER MÅNAD når våra medlemmar och nyhetsbrevsprenumeranter. Ungefär var tredje vecka skickar vi ett personligare medlemsbrev som informerar om vad som sker i Svetskommissionen.

INFÖR VÅRA KONFERENSER, seminarier, mässor och event kommunicerar Svetskommissionen mer frekvent och målgruppsanpassat. Vi kommunicerar även kring medlemmars utbildningar och kursstarter, t ex inför kursstart för IWE på KTH.



Pins eller ”gesällknappar” som vi tagit fram för att diplom innehavare ska kunna skryta med en kvalitetssäkrad utbildning som följer internationellt framtagna riktlinjer och som når upp till branschens krav.

Nationell kompetensförsörjning & ANB.

Nya ämnesplanerna inom gymnasieskolan - Gy25 2023

UNDER 2023 HAR SVETSKOMMISSIONEN lagt ner ett stort arbete på att vara rådgivande instans och verka som experter i Skolverkets framtagning av nya ämnesplaner som träder i kraft hösten 2025. Det är 14 år sedan gymnasieskolans senaste reform där Svetskommissionen styrde in Skolverket på ett upplägg som även lämpade sig för IW-utbildning. På regeringens uppdrag har nu Skolverket haft till uppgift att göra om kursplaner till ämnesplaner och ämnesbetyg.

SVETSKOMMISSIONENS ARBETE med Gy25 har utgått ifrån Skolverkets nationella programråd för industritekniska programmet. Utifrån programrådet har arbetsgrupper bildats för att genomföra reformen. Arbetsgruppen för svetsinriktningen har bestått av skolråd från både gymnasieskola och kommunal vuxenutbildning samt experter i form av svetslärare och personal från Svetskommissionens kansli med specialkompetens inom området. En stor fråga för arbetsgruppen var hur en elev kan göras mer anställningsbar mot branschens krav. Arbetsgruppen har

analyserat resultat från Gy11 och utifrån dessa genomfört vissa förändringar.

GENOM FÖRÄNDRINGARNA hoppas vi åstadkomma en svetsutbildning inom gymnasieskolan som ger eleven de bästa förutsättningarna på den nya arbetsplatsen. En arbetsgivare som anställer en elev från gymnasieskolans svetsinriktning ska veta vilken lägstanivå en elev har för varje svetsmetod, oavsett skola.

Offentlig upphandling av arbetsmarknadsutbildningar

MED JÄMNA MELLANRUM gör Arbetsförmedlingen nya underlag för offentlig upphandling av arbetsmarknadsutbildningar. I slutet av 2023 löpte avtalet ut med 30 orter och innan dess skulle nya underlag tas fram. Svetskommissionen har haft ett nära samarbete och sammanträtt med

Arbetsförmedlingen vid flera tillfällen för att bistå med teknisk information och råd om branschens krav. De nya avtalen började gälla för 27 orter i februari 2024. Som ett direkt resultat av vårt arbete har avtalet med utbildarna ändrats. Målet med utbildningarna är nu att deltagaren erhåller IW-diplom och utbildaren får ersättning utifrån detta. Flera svetsarprovningar läggs under IW-utbildningen och ingår i det offererade priset. Deltagaren får från och med 2024 med sig ett utbildningsbevis som är livslångt i stället för ett tidsbegränsat intyg som visar att deltagaren kan utföra en viss svetsmetod under vissa begränsade förutsättningar.

Utfärdade diplom

	2022	2023	2024 (feb)	Total sedan 2004
IWE	9	12		588
IWT	1	2		205
IWS	110	95	7	2352
IW	443	526	47	8078
IWI	8			97
IWSD	2	4	11	55
ETS				84
EPW	395	632	156	2843
EAW				6
ELW	6			61

Vi ligger bra till i statistiken jämfört med många andra länder. Hittills har vi i Sverige utfärdat 14 389 stycken IIW/EFW-diplom. Är ni intresserade av fler siffror så kan ni läsa vidare på www.svets.se/statistikanb

Plastsvetsning (European Plastic Welder)

Antalet utfärdade plastsvetscertifikat slog nytt rekord igen under 2023. Svetskommissionen utfärdade 632 nya EPW-certifikat, vilket innebär en ökning på hela 60 procent från 2022.

Huvuddelen är som tidigare svetsning av PE-rör för VA-applikationer och utbildningen med tillhörande certifiering har fått fäste nationellt genom krav som syftar till att höja

kvaliteten i en bransch där kvalitetsbrister kan bli mycket kostsamma.

ANTALET GODKÄNDA utbildare var oförändrat, fyra stycken, under året.

Nationell kompetensförsörjning & ANB.

Bedömning av sökande till yrkeslärarutbildning - AG14

UNIVERSITETS- OCH HÖGSKOLERÅDET (UHR) anlitar bedömare från olika branscher vilka granskar sökande till yrkeslärarutbildningar på tio olika universitet och högskolor. Det är viktigt att bedömningarna blir likvärdiga och oberoende av utbildningsort. AG14, arbetsgruppen för utbildning, har många olika uppgifter. En är att ta fram och fastställa kriterier för bedömning av behörighet till yrkeslärarutbildningar. AG14 går igenom antalet genomförda bedömningar, resultat av dem och analyserar därifrån kriteriernas aktualitet. En bedömare som representerar Svetskommissionen är samordnande och rapporterar till AG14.

Kvalitetssäkring av svetsutbildningar

SVETSKOMMISSIONENS ANB-VERKSAMHET kvalitetsgranskar utbildningar och utfärdar diplom eller certifikat till godkända elever. Vi samarbetar med flera myndigheter som Skolverket, Arbetsförmedlingen, Myndigheten för Yrkeshögskola, Universitets- och högskolerådet samt fristående aktörer för att uppnå kvalitetssäkrad utbildning. Svetskommissionen kvalitetssäkrar utbildningar inom fogningsteknik på flera nivåer efter grundskolan.

INOM HÖGSKOLAN FINNS utbildning till svetsingenjör (IWE) och kurser i lasersvetsning (ELW). Vill du ha en yrkeslärarexamen inom sammanfogning granskas din ansökan efter kriterier uppsatta av AG14.

INOM YRKESHÖGSKOLAN finns flera avgiftsfria utbildningar inom svetsområdet. Du kan bland annat studera till svets-specialist (IWS) och svetsare (IW) på mer avancerade nivåer än i gymnasieskolan. Om du kan erhålla ett IW- eller IWS-diplom är utbildningen granskad av oss.

FÖR ARBETSFÖRMEDLINGENS arbetsmarknadsutbildningar kvalitetsgranskar vi alla upphandlade utbildare och utfärdar IW-diplom till godkända svetsare.

INOM GYMNASIESKOLA OCH KOMVUX samarbetar vi med Skolverket genom att vara delaktiga i det nationella programrådet för industritekniska programmet. Fler och fler gymnasieskolor och kommunala vuxenutbildningar väljer att bli kvalitetsgranskade av Svetskommissionen för att kunna erbjuda sina elever IW-diplom.

FRISTÄENDE UTBILDNINGSFÖRETAG kan också erbjuda utbildningar som är kvalitetsgranskade av Svetskommissionen. Eleverna som studerar hos en godkänd utbildare kan få diplom eller certifikat som svetskonstruktör (IWSD), svetskontrollant (IWI), svetspecialist (IWS), svetstekniker (IWT), plastsvetsare (EPW), och termisk sprutning (ETS).

IAB

UNDER HÖSTEN 2023 genomförde International Accreditation Board (IAB) en grundlig revision av vår verksamhet för att säkerställa och förbättra vårt kvalitetssystem.

REVISIONEN IDENTIFIERADE områden där vi kunde genomföra positiva förändringar för att stärka våra utbildningar. Genom att tydligare dokumentera procedurer och minimikrav kan vi säkerställa korrekt hantering av viktiga aspekter. Genom att förbättra dokumentationen kring examinationer kan vi säkerställa rättvis och korrekt utförda prov.

IAB:S REVISION gav oss värdefulla insikter och möjligheter till förbättring, vilket stärker vår verksamhet och säkerställer högsta standard inom vår bransch.

Antal certifierade företag ISO 3834, EN 1090 och EN 15085

I november 2023 var antalet certifierade företag i Sverige 605 st för ISO 3834 kvalitetskrav för svetsning, respektive 583 st för EN 1090-1, utförande av stålkonstruktioner. Mellan 65 och 70 % av företagen med certifikat för EN 1090-1 har också ett certifikat för någon del av ISO 3834. Dessutom finns ca 40 företag i Sverige med certifikat för EN 15085, svetsning av järnvägsfordon.

Styrelse och kansli.

Ordförande

Gert Nilson, teknisk direktör, Jernkontoret

Representanter för garantföretagen

Michael Abrahamsson, Esab AB

Anders Ohlsson, SSAB Emea AB

Bogoljub Hrnjez, Aga Gas AB

Mikael Reinbert, SSAB Emea AB (suppleant för Anders Ohlsson)

Peter Kjällström, Esab AB (suppleant för Michael Abrahamsson)

Representanter för övriga medlemmar

Lennart Ericson, Infranord AB

Nader Asnafi, Örebro Universitet

Johan Ingemansson, Lincoln

Ulla Zetterberg Anehorn, Dekra Industrial AB

Karl Fahlström, Northvolt AB

Johan Löthman, Alleima EMEA AB

Pål Efsing, Ringhals AB

Adjungerade ledamöter

Stephan Boëthius, ordförande Svetstekniska föreningen

Rachel Pettersson, forskningschef, Jernkontoret

Nils Stenbacka, professor, Högskolan Väst (vice ordförande)

Mathias Lundin, vd, Svetskommissionen

Styrelsen representerar våra medlemmar. www.svets.se/styrelse samt www.svets.se/medlemmar



Mathias

Ingela

Elisabeth

Johan

Joakim

Åsa Madonia

Åsa

Nesrin

Marie

Jens

Mathias Lundin

VD och teknikansvarig

Som vd svarar Mathias för ekonomi och personalfrågor.

Han administrerar standardiseringsarbetets nationella och internationella kontakter. Ansvarar för AG 32 Arbetshygien och arbetsplatsutformning, 48 Kvalitetsteknik och 52 FSW Processing.

Ingela Sterner

VD- och ekonomiassistent

Fakturering samt kundreskontra. Svarar för Svetskommissionens och Svetstekniska föreningens medlemsregister, tidningen Svetsens prenumerantregister, tar hand om litteraturbeställningar samt administrerar kursverksamhet.

Elisabeth Öhman

Verksamhetsansvarig ANB Sverige

Elisabeth arbetar till största delen med kompetensförsörjning och ansvarar för ANB Sverige. Projektledare för kompetensprojekt och tekniksekreterare för AG 14.

Johan Ankre

Vice verksamhetsansvarig för ANB Sverige

Projektledare kompetensprojekt, Svetsteknik, AG 42c Säkerhet vid gashantering och AG 47 Svetsekonomi.

Joakim Ekeröth

Teknikansvarig

Joakim ansvarar för Lasergruppen, AG 41a Rostfritt stål, nickelbaslegeringar och titan och AG 46 Dimensionering och funktionsanalys

Åsa Madonia

Utbildningsadministratör

Administrerar ANB-utbildningarna.

Åsa Malmqvist

Marknadschef och projektledare

Åsa ansvarar för marknads- och medlemsfrågor samt Elmia Svets och Fogningsteknik, Fogningsdagarna, Svetslärarmötet och AG 11 Möten och program.

Nesrin Ari

Teknikansvarig

STHE, kursverksamheten.

Ansvarar för AG 42c Termisk sprutning, AG 45 Elektrisk smältsvetsning och AG 60 Rälssvetsning.

Marie Allvar Kärrbrant

Teknikansvarig

Marie arbetar med nätverket, kompetensprojekt och forskning och utveckling. Svarar för arbetsgrupperna AG 43 Motståndssvetsning, AG 49 Industriell limning, AG 50 Mekanisk sammanfogning och AG 51 Plastsvetsning.

Jens Nyström

Kommunikationsansvarig / chefredaktör

Är redaktör för www.svets.se och digitala kanaler, sköter intern och extern kommunikation, PR samt är chefredaktör för tidningen Svetsen.

Du hittar våra kontaktuppgifter på www.svets.se/kansli

Förvaltningsberättelse

Allmänt om verksamheten

Svetskommissionen är ett opartiskt samarbetsorgan för företag, institutioner och myndigheter med syfte att bidra till svetsteknikens utveckling i Sverige. Föreningen har sitt säte i Stockholm.

Väsentliga händelser under räkenskapsåret

Inga väsentliga händelser under räkenskapsåret i övrigt; se verksamhetsberättelse

Flerårsöversikt (tkr)	2023	2022	2021	2020
Nettoomsättning	14 188	15 735	14 108	11 717
Resultat efter finansiella poster	504	1 005	284	-234
Soliditet (procent)	79	77	76	74

Förändring av eget kapital	Balanserat resultat	Årets resultat	Totalt
Belopp vid årets ingång	9 680 473	586 012	10 266 485
Disposition av föregående års resultat:	586 012	-586 012	0
Årets resultat		306 790	306 790

Belopp vid årets utgång	10 266 485	306 790	10 573 275
-------------------------	------------	---------	------------

Förslag till vinstdisposition

Styrelsen föreslår att till förfogande stående vinstmedel:

balanserad vinst	10 266 485
årets vinst	306 790
	10 573 275
disponeras så att i ny räkning överföres	10 573 275
	10 573 275

Föreningens resultat och ställning i övrigt framgår av resultat- och balansräkning med noter.

Resultaträkning

Resultaträkning	Not	20230101 - 20231231	20220101 - 20221231
Rörelseintäkter, lagerförändringar m. m.			
Nettoomsättning	1	14 187 728	15 735 238
Övriga rörelseintäkter		20 770	62 576
Summa rörelseintäkter, lagerförändringar m.m.		14 208 498	15 797 814
Rörelsekostnader			
Personalkostnader	2	-7 669 946	-8 189 779
Övriga rörelsens kostnader	3	-6 155 206	-6 582 474
Avskrivningar av materiella anläggningstillgångar		-1 875	-19 003
Summa rörelsekostnader		-13 827 027	-14 791 256
Rörelseresultat		381 471	1 006 558
Finansiella poster			
Övriga ränteintäkter och liknande resultatposter	4	134 814	12 378
Räntekostnader och liknande resultatposter		-11 943	-13 949
Summa finansiella poster		122 871	-1 571
Resultat efter finansiella poster		504 342	1 004 987
Bokslutsdispositioner			
Förändring av periodiseringsfonder		-68 000	-250 000
Förändring av överavskrivningar		-6 750	0
Summa bokslutsdispositioner		-74 750	-250 000
Resultat före skatt		429 592	754 987
Skatter			
Skatt på årets resultat		-122 802	-168 975
Årets resultat		306 790	586 012

Balansräkning

Balansräkning	Not	20231231	20221231
TILLGÅNGAR			
Anläggningstillgångar			
<i>Materiella anläggningstillgångar</i>			
Inventarier, verktyg och installationer	5	26 875	0
Förbättringsutgifter på annans fastighet	6	0	0
Summa materiella anläggningstillgångar		26 875	0
<i>Finansiella anläggningstillgångar</i>			
Andelar i intresseföretag och gemensamt styrda företag	7	200 000	200 000
Summa finansiella anläggningstillgångar		200 000	200 000
Summa anläggningstillgångar		226 875	200 000
Omsättningstillgångar			
<i>Varulager m. m.</i>			
Färdiga varor och handelsvaror		7 627	5 685
Summa varulager		7 627	5 685
<i>Kortfristiga fordringar</i>			
Kundfordringar		1 165 177	1 505 088
Fordringar hos intresseföretag och gemensamt styrda företag		428 915	328 356
Övriga fordringar	8	346	18 456
Upparbetad men ej fakturerad intäkt		234 115	217 000
Förutbetalda kostnader och upplupna intäkter		354 164	310 494
Summa kortfristiga fordringar		2 182 717	2 379 394
<i>Kortfristiga placeringar</i>			
Övriga kortfristiga placeringar	9	9 027 833	9 027 833
Summa kortfristiga placeringar		9 027 833	9 027 833
<i>Kassa och bank</i>			
Kassa och bank		2 908 301	2 610 241
Summa kassa och bank		2 908 301	2 610 241
Summa omsättningstillgångar		14 126 478	14 023 153
SUMMA TILLGÅNGAR		14 353 353	14 223 153

Balansräkning	Not	20231231	20221231
EGET KAPITAL OCH SKULDER			
Eget kapital			
<i>Fritt eget kapital</i>			
Balanserat resultat		10 266 484	9 680 473
Årets resultat		306 790	586 012
Summa fritt eget kapital		10 573 274	10 266 485
Summa eget kapital		10 573 274	10 266 485
Obeskattade reserver			
	10		
Periodiseringsfonder		925 000	857 000
Ackumulerade överavskrivningar		6 750	0
Summa obeskattade reserver		931 750	857 000
Kortfristiga skulder			
Leverantörsskulder		652 115	857 735
Skatteskulder		31 939	66 655
Övriga skulder		864 357	620 920
Upplupna kostnader och förutbetalda intäkter		1 299 918	1 554 358
Summa kortfristiga skulder		2 848 329	3 099 668
SUMMA EGET KAPITAL OCH SKULDER		14 353 353	14 223 153

REVISORNS UTTALANDEN

Jag har utfört en revision av årsredovisningen för Svetskommissionen för räkenskapsåret 2023. Enligt min uppfattning har årsredovisningen upprättats i enlighet med årsredovisningslagen och ger en i alla väsentliga avseenden rättvisande bild av föreningens finansiella ställning per den 2023-12-31 och av dess finansiella resultat för året enligt årsredovisningslagen. Jag tillstyrker därför att föreningsstämman fastställer resultaträkningen och balansräkningen för föreningen. Utöver min revision

av årsredovisningen har jag även utfört en revision av styrelsens och verkställande direktörens förvaltning för Svetskommissionen för räkenskapsåret 2023 samt av förslaget till dispositioner beträffande föreningens vinst eller förlust. Jag tillstyrker att föreningsstämman disponerar vinsten enligt förslaget i resultatdispositionen och beviljar styrelsens ledamöter och verkställande direktören ansvarsfrihet för räkenskapsåret.

Peter Åsheim
Auktoriserad revisor

Tilläggsupplysningar

Redovisningsprinciper

Allmänna upplysningar

Årsredovisningen är upprättad i enlighet med årsredovisningslagen och Bokföringsnämndens allmänna råd (BFNAR 2016:10) om årsredovisning i mindre företag.

Företagets intäkter från uppdrag till löpande räkning och fast pris redovisas enligt huvudregeln.

Anläggningstillgångar

Tillämpade avskrivningstider:

Inventarier, verktyg och installationer 5 år

Nyckeltalsdefinitioner

Nettoomsättning: Rörelsens huvudentäkter, fakturerade kostnader, sidointäkter samt intäktskorrigeringar.

Resultat efter finansiella poster: Resultat efter finansiella intäkter och kostnader men före bokslutsdispositioner och skatter.

Soliditet (procent): Justerat eget kapital ((eget kapital och obeskattade reserver med avdrag för uppskjuten skatt) i procent av balansomslutning.

Noter

1. Nettoomsättningens fördelning	2023	2022
Nettoomsättningen per rörelsegren		
Medlemsintäkter	6 660 725	6 170 650
Utbildning / prefessur KTH	1 521 780	1 786 850
IIW / EWF-verksamhet	3 008 316	2 530 131
Ersättning för tjänster	1 780 034	2 140 148
Kurs- och konferensverksamhet	548 000	696 210
Projektslag	490 669	2 132 006
Övriga intäkter	178 204	279 243
	14 187 728	15 735 238

Ersättning för tjänster avser huvudsakligen Svetsen Förlags AB, Svetstekniska Föreningen, Värmebehandlingsgruppen och standardisering.

2. Medelantalet anställda	2023	2022
Medelantalet anställda	10	10
3. Rörelsens kostnader	2023	2022
Publiceringskostnader	465 817	635 579
Kontorskostnader	1 442 400	1 353 127
Resor och representation	457 235	394 623
Externa tjänster	3 779 243	4 191 572
Övriga kostnader	10 511	7 573
	6 155 206	6 582 474

Externa tjänster avser konsultarvoden för IIW/EWF-utbildning, kursverksamhet, SIS standardisering, data, projekt, medlemsvärvning, redovisning och revision samt mötes- och konferenskostnader. Övriga kostnader avser avgifter för EWF, IIW och Swerim AB, Fogningscentrum samt kundförluster.

4. Övriga ränteintäkter och likn. resultatposter	2023	2022
Övriga ränteintäkter	134 814	12 378
	134 814	12 378

5. Inventarier, verktyg och installationer	20223112	20221231
Ingående anskaffningsvärden	317 690	317 690
Inköp	28 750	
Utgående ackumulerade anskaffningsvärden	346 440	317 690
Ingående avskrivningar	-317 690	-317 690
Årets avskrivningar	-1 875	
Utgående ackumulerade avskrivningar	-319 565	-317 690
Utgående redovisat värde	26 875	0

6. Inventarier, verktyg och installationer	20231231	20221231
Ingående anskaffningsvärden	107 582	107 582
Försäljningar/utrangeringar	-107 582	
Utgående ackumulerade anskaff.värden	0	107 582
Ingående avskrivningar	-107 582	-88 576
Försäljningar/utrangeringar	107 582	
Årets avskrivningar		-19 006
Utgående ackumulerade avskrivningar	-107 582	-107 582
Utgående redovisat värde	0	0

7. Andelar i intresseföretag och gemensamt styrda företag	20231231	20221231
Ingående anskaffningsvärden	200 000	100 000
Aktieägartillskott		100 000
Utg. ackumulerade anskaffningsvärden	200 000	200 000
Utgående redovisat värde	200 000	200 000

8. Övriga fordringar	20231231	20221231
Övriga fordringar	346	18 456
	346	18 456

9. Aktier och andelar, omsättningstillgångar

Namn	Antal	Bokfört värde
SHB Kortränta	8 033,6233	1 061 286
SHB Sverigefond Index	1 891,7546	209 025
Brummer & Partner		
Multi-Strategy	767,5106	1 513 099
SHB Multi Asset 25	24 661,7207	3 741 396
SHB Multi Asset 40	22 920,0376	2 503 027
		9 027 833

10. Obeskattade reserver	20231231	20221231
Periodiseringsfond 2017	0	112 000
Periodiseringsfond 2018	190 000	190 000
Periodiseringsfond 2019	190 000	190 000
Periodiseringsfond 2021	115 000	115 000
Periodiseringsfond 2022	250 000	250 000
Periodiseringsfond 2023	180 000	
	925 000	857 000

Uppskjuten skatt avseende obeskattade reserver	190 550	176 542
Skatteeffekt av schablonränta på periodiseringsfond	3 452	625

Våra medlemmar

Garantföretag

ESAB AB, Göteborg
Linde Gas AB, Stockholm
SSAB Emea AB, Borlänge

Stödande medlemmar

Air Liquid Gas AB, Malmö
Alfa Laval Technologies AB, Lund
BAE Systems Hägglunds AB, Örn-
sköldsvik
Kempfi Sverige AB, Upplands Väsby
Outokumpu Stainless AB, Avesta
Scania CV AB, Södertäljde
St1 Refinery AB, Göteborg
Toyota Material Handling Manufac-
turing Sweden AB, Mjölby
Volvo Construction Equipment AB,
Eskilstuna
Volvo Personvagnar AB, Göteborg

Ordinarie medlemmar

3D MetPrint AB, Älmhult
A
A Kihlander Engineering, Skultuna
AAA Certification AB, Gråbo
Aarsleff Rail A/S, Viby Danmark
AB Svenska Wavin, Eskilstuna
AB Svetsteknik, Västra Frölunda
ABB AB, Västerås
Abicor Binzel Sverige AB, Limhamn
AFG Engineering AB, Fagersta
AFRY Group Sweden AB, Gävle
Agaria AB, Åkersberga
AL Svetsteknik, Degerfors
Alleima EMEA AB, Sandviken
Alvenius Industrier AB, Eskilstuna
Andritz AB, Örnsköldsvik
Anker AB, Varberg
AQ Components Mjällom AB, Mjällom
Arbets- och Miljömedicin / Sahlgrenska
universitetssjukhus, Göteborg
Arbetsmiljöverket, Stockholm
Arvika Näringslivscentrum, Arvika
Astar AB, Jönköping
AxMex AB, Ljungby
Axson Teknik AB, Västra Frölunda
B
BAE System Bofors AB, Karlskoga
Baneservice AS, Lysaker Norge
BillerudKorsnäs Skog & Industri AB,
Frövi
Bjärke Stål AB, Sollebrunn

Blekinge Tekniska Högskolan, Blekinge
BM Svets AB, Göteborg
Boliden Mineral AB, Skelleftehamn
Bravida Sverige AB, Hägersten
British Steel BSUK Steel AB, Tollered
Brogren Industries AB, Älvengen
Bromma Stål AB, Bromma
Bröderna Jansson-Nissavarvet AB,
Halmstad
Burnhill Engineering AB, Kristinehamn
C
CG Welding AB, Laxå (Nordic Inspect
Group)
C Lundqvist Maskin & Verktyg AB,
Hägersten
C.I. Pihl AB, Göteborg
Campus Oxelösund, Oxelösund
Castolin Scandinavia AB, Hisings Backa
Caverion Sverige AB, Solna
CCI Valve Technology AB, Säffle
CH Industry AB, Eskilstuna
Colly Flowtech AB, Kolbäck
Contiga AB, Norrtälje
Corema AB, Partille
D
Dala Rail & Snow , Borlänge
Daniel Broo AB, Västerhaninge
De la Gardiegymnasiet, Lidköping
Dekra Industrial AB, Sundsvall
Dellner Couplers AB, Falun
Drivex AB, Edsbyn
Dunderbo Engineering, Norgberg
Duroc Laser Coating AB, Luleå
DynaMate AB, Södertälje
E
Eberspächer Exhaust Technology AB,
Nyköping
Element Materials Technology AB,
Linköping
Elkapsling AB, Ånge
Ellagro Örebro AB, Örebro
Energiföretagen Sverige - Swedenergy
AB, Stockholm
Energigas Sverige, Stockholm
Energypartner AB, Norrköping
Epiroc Rock Drills AB, Örebro
Ericsson & Naesse ´n Entreprenad AB,
Nyköping
Eskilstuna Energi & Miljö Aktiebolag,
Eskilstuna
EuroMaint Rail AB, Solna
European Spallation Source ERIC, Lund

Eurosteel Nybro AB, Nybro
EWT AB, Staffanstorp
Exportreform TLO AB, Nacka
ExTe Fabriks AB, Färila
F
Ferruform AB, Luleå
FlexiRail AB, Nyköping
FMTS Markverkstad Skövde, Skövde
Forsmarks Kraftgrupp AB, Östhammar
Furmells VIP teknik AB, Timrå
Furhoffs Rostfria AB, Skövde
G
GasIQ AB, Stenkullen
GCE Norden AB, Malmö
Georg Fischer AB, Stockholm
Getinge Sterilization AB, Växjö
GK Rör AB, Uppsala
GKN Aerospace Sweden AB, Trollhättan
GPA Flowsystem AB, Hjärnarp
Gunnar Klingstrand AB, Göteborg
Gullmarsgymnasiet, Lysekil
Göteborgs Spårvagnar AB, Göteborg
H
Haki AB, Sibbhult
Hallingplast Sverige AB, Alingsås
Hiba AB, Hudiksvall
HILAB Hudiksvalls Industrilego AB,
Hudiksvall
Hitachi Energy Sweden AB, Ludvika
Holgerssons Svets AB, Bromma
Holmen Iggesund Paperboard AB,
Iggesund
Husum Pulp AB, Husum
Hydraulpump Svenska AB, Mönbo
Hydro Extruded Solutions AB, Finspång
Höganäs AB, Höganäs
Högskolan Väst, Trollhättan
Högskolan i Skövde, Skövde
I
igm Welding Robots AB, Lidköping
Indupipe AB, Gävle
Industrispår AB, Ystad
Infranord AB, Solna
Inheat Industrial Heating AB, Sollentuna
Inlight Solutions AB, Örebro
Interecut Sverige AB, Sollentuna
IPCO Sweden AB, Sandviken
IQC Engineering AB, Grästorp
ITW Welding AB, Partille
IVAB Infjärdens Värme AB, Piteå
IWS Consulting AB, Skellefteå

J

J A Tech Sweden AB, Västervik
JE RobotTeknik och Automation AB,
Gnosjö
JE:s Svets & Smide AB, Salsjö-Boo
Jernbro Industrial Services AB, Stock-
holm
Jernkontoret, Stockholm
Jit Mech se Produktion AB, Robertsfors
Jitech AB, Tingsryd
Joh Sjö Industri AB, Norrköping
K
K-Utveckling Engineering AB, Hel-
singborg
Kims IWS och Svets AB, Skellefteå
Kiruna Wagon, Kiruna
Kiwa Inspecta AB, Stockholm
Kobelco Welding Europe AB, Jonsered
KTH Institutionen för Teknisk Mekanik,
Stockholm
Kunskapscompaniet AB, Köping
L
Landbo Invest AB, Älvkarleby
Lasertech LSH AB, Karlskoga
Lecor Stålteknik AB, Kungälv
Lemont, Nyhammar
Lernia Utbildningar, Stockholm
Lincoln Electric Nordic Sweden Filial,
Upplands Väsby
Linde Metallteknik AB, Helsingborg
Linnéuniversitetet, Kalmar
Ljungby Maskin AB, Ljungby
Luleå tekniska universitet, Luleå
M
M-Svets AB, Arboga
Mastec Components AB, Dalstorp
Mekaniska Verkstädernas Riksförbund,
Stockholm
Meltolit AB, Västra Frölunda
Mercado Produktion, Halmstad
Metco Norden (filial), Stockholm
MH Engineering AB, Karlskoga
MH Welder AB, Finland
Midroc Mechanical AB, Stengungund
Mitsubishi Logisnext Europe AB,
Mölnlycke
Migatronik Svetsmaskiner AB, Tollered
Montico Kompetensutveckling AB,
Tranås
Mora Mast AB, Mora
Movant AB, Varberg
MTR Tech AB, Stockholm

Mählers Smide AB, Skellefteå
Mälarenergi AB, Västerås
N
NDT Training Center AB, Västerås
Nederman Holding AB, Helsingborg
Netrail AB, Påarp
Nippon Gases Sverige AB, Köping
Nordcert AB, Stockholm
Nordholms Industriinstallationer AB,
Henån
Nordic Railway Construction Sverige
AB, Örebro
Nordic Trackservice i Norden AB,
Borlänge
Nordisk Svets Kontroll AB, Varberg
Nordiska Plaströrgruppen AB, Stock-
holm
Norsk Sveiseteknikk AS, Norge
Northvolt Systems AB, Stockholm
Novatic Industrial AB, Örebro
NT Smidesteknik AB, Järfälla
Nya Olssons Spår Service AB, Ödeshög
Nybergs Mekaniska Verkstad AB, Kiruna
Nynas AB, Nynäshamn
O
OKG AB, Oskarshamn
Olofsfors AB, Nordmaling
P
Peab Grundläggning AB, Järfälla
Pemamek Ltd, Loimaa Finland
Permanova Lasersystem AB, Mölndal
Permascand AB, Ljungaverk
Perstorp Oxo AB, Stenungsund
Pferd-VSM AB, Lidingö
PH Svetsteknik AB, Västerås
Plastec AB, Ängeholm
PMC i Strängnäs AB, Åkersstykkebruk
Posiva Oy, Eurajoki Finland
Praktiska Sverige AB, Helsingborg
Praktiska Sverige AB, Karlstad
Praktiska Sverige AB, Nykvarn
Praktiska Sverige AB, Sundsvall
Preem AB, Lysekil
Q
Qatalys AB, Mora
R
Rail Solutions Scandinavia AB, Avesta
Rallarsving AB, Borlänge
Pandrol SAS, France
RFR Solutions AB, Landskrona
Ringhals AB, Väröbacka
RISE Research Institutes of Sweden AB,

Mölnadal
RK Teknik i Gusum AB, Gusum
Roxtec International AB, Lyckeby
Rydin Industrisvets AB, Gråbo
Rzabak AB, Trollhättan
S
Saab Kockums AB, Karlskrona
Saint-Gobain Abrasives AB, Sollentuna
SCA Obbola AB, Obbola
Scandinavian Track Group AB, Borlänge
Siemens Energy AB, Finspång
Siljan Allards AB, Rättvik
Sitab - Sandvikens Industritekniska
AB, Sandviken
Sjötofta Stålmontage AB, Sjötofta
Skyddsprodukter i Svergie AB, Malmö
Skylberg Industri AB, Skylberg
Stans & Press AB i Olofström, Vilshult
Stockholm Vatten AB, Stockholm
Stockholms Läns Landsting, Stockholm
Strandmöllen AB, Ljungby
Strukturon Rail AB, Nacka
Strålsäkerhetsmyndigheten, Stockholm
Strömsholmen AB, Tranås
Surftech Engineering AB, Hisings Backa
Svenska Kraftnät, Sundbyberg
Svensk Kärnbränslehantering, Oskarshamn
Svensk Metallteknik Industri i Höör
AB, Höör
Svenska Elektrod AB, Solna
Svets & Robotteknik i Småland AB, Växjö
Svetsakademien i Sverige AB, Hjört-
bereg
SvetsCenter AB, Gävle
Svetsmaskinservice Wesslander AB,
Göteborg
Svetsrådet AB, Stockholm
Svetsteknik i Kristianstad AB, Kristi-
anstad
Svevia AB, Solna
Sweden High Tech Welding Team AB,
Arvika
Swedol AB, Stockholm
Swetim AB, Kista
SWEP International AB, Landskrona
Säffle Lärcenter, Säffle
Sörvik 4:6, Oskarshamn
T
Tangra AB, Eslöv
Tech Products Sweden AB, Göteborg
TechWeld Sweden AB, Karlshamn

TeknoDetaljer i Järfälla AB, Järfälla
 Tetra Pak Processing Components AB, Lund
 Tigtag AB, Mölnlycke
 TMW Sweden AB, Gävle
 Trafikverket, Borlänge
 Trafikverket Trafiverksskolan, Ängelholm
 TRK Kontrolladministration AB, Malmö
 Trk-Kvalitetsteknik AB, Stenungsund
 Trumpf Maskin AB, Alingsås
 TSE-Thermal Spraying & Engineering AB, Malmö
 Tube Tec AB, Torsås
 TÜV NORD Sweden AB, Helsingborg
 V
 Valmet AB, Sundsvall
 VEÅ AB, Sävsjö
 VINAB Verkstadsindustri i Norr AB, Gällivare
 Vinbergs Mekaniska AB, Falkenberg
 Visual Components OY, Finland
 voestalpine Böhler Welding Nordic AB, Avesta
 voestalpine Rail Technology GmbH Norden Filial, Stockholm
 voestalpine Track Solutions Sweden Filial, Tyskland
 Volvo Lastvagnar AB, Göteborg
 Vossloh Nordic Switch Systems AB, Ystad
 VYT AB, Vingåker
 Väderstad AB, Väderstad
 W
 W & G Service Group Sverige AB, Motala
 Weld IT AS, Ågotnes Norge
 Weld on Sweden, Växjö
 Westinghouse Electric Sweden AB, Västerås
 Wibe AB, Mora
 Wingfield Svets & Strålkontroll AB, Vingåker
 Wintaria AB, Forsa
 WTW Weld Tech Welding AB, Surahm-mar
 Y
 Yrkesakademien AB, Falun
 Ö
 ÖMV AB, Örnsköldsvik

Ordinarie medlemmar, utbildare

Aleholmsskolan, Sävsjö
 Aleholmsskolan, Sävsjö
 Anders Ljungstedts Gymnasium, Linköping

Arbets- och Miljömedicin / Sahlgrenska universitetssjukhus, Göteborg
 Arbetsmarknadsförvaltningen Teknikcollege, Trelleborg
 Arvika Näringslivscentrum, Arvika
 Baldergymnasiet, Skellefteå
 Bessemarskolan, Sandviken
 Blekinge Tekniska Högskola (BTH), Karlskrona
 Bobergsgymnasiet, Ånge
 Bromangymnasiet, Hudiksvall
 Bråvalla Gymnasiet, Norrköping
 Chalmers University of Technology, Göteborg
 Dackeskolans, Mjölby
 DC Utbildning AB, Borlänge
 De la Gardiegymnasiet, Lidköping
 Dragonskolan, Umeå
 Ekbackeskolans, Osby
 Falkenbergs Gymnasieskola, Falkenberg
 Fenix Kunskap & Kulturcentrum, Vaggeryd
 Filbornaskolan, Helsingborg
 Fredrika Bremergymnasierna, Haninge
 Furuhedsskolan, Kalix
 Gullmarsgymnasiet, Lysekil
 Göinge Utbildningscenter, Sibbhult
 Hahrskola gymnasiet Svetsteknik, Västerås
 Hjalmar Lundbohmsskolan, Kiruna
 Hjalmar Strömerskolan, Strömsund
 Holavedsgymnasiet, Tranås
 Hushagsgymnasiet, Borlänge
 Härjedalens gymnasium, Sveg
 Hässleholms gymnasieskolor Jacobskolan, Hässleholm
 Högbergsskolan IP, Tierp
 Högsby Utbildningscenter, Högsby
 Högskolan Väst, Trollhättan
 Högskolan i Skövde, Skövde
 Jämtlands Gymnasium Bispgården, Österund
 Jämtlands Gymnasium Fyrvalle, Östersund
 Karlfeldtgymnasiet, Avesta
 Karlstads Teknikcenter, Skoghall
 Kattegattgymnasiet, Halmstad
 Kavelbrogymnasiet, Skövde
 KTH Institutionen för Teknisk Mekanik, Stockholm
 Knut Hahnskolans, Ronneby
 Kungsmadskolan, Växjö
 Lapplands Gymnasium Pajala, Pajala
 Lernia Utbildning AB, Stockholm
 Lindholmens tekniska gymnasium, Göteborg
 Linnéuniversitetet, Fakulteten för

teknik, Kalmar
 Luleå Gymnasieskola, Luleå
 Luleå tekniska universitet, Luleå
 Marks Gymnasieskola, Kinna
 Martin Koch-gymnasiet, Hedemora
 Movant AB, Varberg
 Teknikcollege Masugnen Lärcentrum, Lindsberg
 Mimers Hus Gymnasium Väst, Kungälv
 Nordenbergsskolan Industritekniska programmet, Olofström
 Nyströmska skolan, Valdemarsvik
 Nösnäsgymnasiet, Stenungsund
 Peder Skrivares Skola, Varberg
 Praktiska Sverige AB, Helsingborg
 Praktiska Sverige AB, Karlstad
 Praktiska Sverige AB, Sundsvall
 Rinmangymnasiet, Eskilstuna
 Rudbecksgymnasiet, Tidaholm
 Slottegymnasiet, Ljusdal
 Spångbergsgymnasiet, Filipstad
 Sjöerneskolans, Industriprogrammet, Torsby
 Sundsvalls Gymnasium, Sundsvall
 Svenska Österbottens förbund för utbildning och kultur (Yrkesakademien Österbotten)
 Swerim AB, Kista
 Säfte Lärcenter, Säfte
 Tannbergsskolan, Lycksele
 Trå och Teknikcollege i Skellefteå AB, Skellefteå
 Tumab AB, Svalöv
 Uddevalla Gymnasieskola, Uddevalla
 Vadsbogymnasiet, Mariestad
 Veldi AB, Jönköping
 Vimmerby gymnasium Industritekniska, Vimmerby
 Viskastrandsgymnasiet, Borås
 Voxnadalens gymnasium, Edsbyn
 Västerbergslagens Utbildningscentrum, Ludvika
 Yrkesakademien AB, Falun
 Yrkesskolan Optima, Jakobstad Finland
 Älvdalens Utbildningscentrum, Älvdalen
 Älvstrandsgymnasiet, Hagfors
 Ängelholms Gymnasieskola, Ängelholm
 Örnsköldsviks Gymnasium Parkskolan, Örnsköldsvik

Aktivitetsrelaterade medlemmar

AG 42c
 Termisk sprutning
 Federal Mogul Göteborg AB, Göteborg
 Flamsprutarna AB, Ystad

PTC Innovation AB, Trollhättan
 Skandinavisk Ytförädling AB, Eslöv
 Spraytema AB, Strängnäs
 AG 49
 Industriell limning
 G A Lindberg Chemtech AB, Kista
 Henkel Norden AB, Bromma
 Sika Sverige AB, Spånga
 AG 51
 Plastsvetsning
 Infraplast Nordic AB, Helsingborg
 Svanesunds Rör AB, Svanesund

Lasergruppen

Alfa Laval Corporate AB, Lund
 Ferruform AB, Luleå
 GKN Aerospace Sweden AB, Trollhättan
 Hydro Extruded Solutions AB, Finspång
 Höganäs Seden AB, Höganäs
 Högskolan Väst, Trollhättan
 Laser Machining Inc. LMI AB, Näs
 Lasernova AB, Östersund
 Lasertech LSH AB, Karlskoga
 Linde Gas AB, Lidingö
 Luleå Tekniska Universitet, Avd för produktionsutveckling, Luleå
 Meritor Lindesberg HVS AB, Lindesberg
 Nippon Gases Sverige AB, Köping
 NKC Manufacturing Sweden AB, Göteborg
 Oerlion Metco Europe GmbH, Norsborg
 Pepab Produktionspartner AB, Söderhamn
 PermanoVA Lasersystem AB, Mölndal
 Scania CV AB, Södertälje
 Siemens Industrial Turbomachinery AB, Finspång
 SSAB Emea AB, Borlänge
 SSAB Oxelösund AB, Oxelösund
 Strandmölle AB, Ljungby
 Swerim AB, Stockholm
 Teknikcentrum i Gnosjö AB, Gnosjö
 Tetra Pak Dairy & Beverage Systems AB, Lund
 Trumpf maskin AB, Alingsås
 Volvo Construction Equipment AB, Eskilstuna
 Volvo Lastvagnar AB, Umeå
 Volvo Personvagnar AB, Göteborg
 Volvo Powertrain Corporation AB, Göteborg
 Westinghouse Electric Sweden AB, Västerås

SVETS KOMMISSIONEN

Använder ni ert medlemskap fullt ut?

- Ett nätverk med fler än 600 experter
- Rabatt på kurs- och konferensavgifter
- Kostnadsfri rådgivning av Svetskommissionens kansli
- Möjlighet att engagera er i standardiserings-, och arbetsgrupper. Delta i IIW:s arbetsgrupper.
- Rabatt på publikationer från Svetskommissionen
- Tillgång till lösenordsskyddad del av www.svets.se, med svetsteknisk ordlista och verktygslåda för svetsansvariga
- Prenumeration på tidningen Svetsen

Är det något ni missat?

www.svets.se/nymedlem

Vill ni bli medlemmar?

Anmäl er på www.svets.se/blimedlem

Adress: Grev Turegatan 12 A, 114 64 Stockholm
 Telefon: 08-120 304 00 Mejl: formamn.efternamn@svets.se
 Hemsida: www.svets.se Org. nr: 802017-0307